

Berney Précision SA, 1341 L'Orient

Frédéric Bonjour

Berceau de l'horlogerie vaudoise, la vallée de Joux regorge de manufactures horlogères aux noms prestigieux. Dans leur environnement immédiat, la région a vu se développer une multitude d'entreprises de microtechnique ou de micromécanique offrant leur savoir-faire dans de très nombreux domaines, pour satisfaire les exigences des horlogers, mais aussi de l'industrie médicale, de l'électronique ou d'autres secteurs.

Le talent d'un inventeur, son amour de la mesure de précision

Parmi cette pépinière d'entreprises, la société Berney Précision SA, fondée en 1987 par Jean Berney, est particulièrement exemplaire. On se doit de saluer ici le talent d'inventeur et l'ingéniosité de Jean Berney, qui a mis au profit de sa société sa capacité à créer dans le domaine de l'infiniment petit, et plus spécialement de la rectification en dessous du micron.

Ancien collaborateur à la FAR (Fabriques d'assortiments réunies SA) au Sentier, Jean Berney créera une société en reprenant une partie importante des produits Cary dont il avait la responsabilité, en particulier des appareils de mesure qui seront alors développés et améliorés. Parallèlement, il élargit les activités à la sous-traitance pour l'horlogerie et la micromécanique, tout en gardant la rectification cylindrique de très haute précision comme spécialité.

En fin 2005, Jean Berney transfère l'entier de la responsabilité de son entreprise à Jean-Philippe Robert et à son épouse Corinne Pache Robert, tout en restant à disposition pour continuer le développement de certains produits.

Rationaliser l'ingéniosité

A l'ingéniosité débordante, succède une équipe de direction davantage sensible à la rationalité économique de la production et qui a su tirer, en quelques années, le meilleur parti d'une entreprise au capital technique rempli de potentiel, mais qui avait eu parfois tendance à se disperser dans sa production. Une des premières tâches de la nouvelle direction aura été dès lors de recentrer l'activité de la société Berney Précision sur son savoir-faire de base, la rectification au profit essentiellement de l'industrie horlogère et aéronautique. Celle-ci compte sur ce savoir-faire presque unique au monde pour traiter ces pièces avec une précision jusqu'à 0,3 micron et des états de surface proche de N1-N2, donc sans adhérence.

Des machines et des hommes pour rectifier l'impossible

Chez Berney Précision, la force de la société réside dans son parc de machines, conçu spécifiquement pour les besoins des clients par Jean Berney lui-même et sur le savoir-faire des employés, qui doivent tous être spécifiquement formés sur les machines de l'entreprise, ce qui peut prendre de longs mois. C'est la conjugaison de ces deux forces qui fait la renommée de Berney Précision et qui la rend si précieuse pour ses clients. Qui d'autre que Berney Précision SA est capable d'une rectitude de moins de 5 microns sur un micro-axe trempé de 12 mm de long avec un diamètre de 0,25 mm +/- 1 micron!

L'entreprise n'est pas qu'un prestataire technique, elle est aussi un partenaire pour bon nombre de ses clients, capable de travailler avec eux à développer des solutions techniques optimales. Il faut relever aussi la capacité de Berney Précision SA à traiter plusieurs milliers de pièces par jour en rectification, sachant que chaque pièce sera parfois contrôlée selon les exigences des clients..

Maintenance et développement d'appareils de mesure

Après avoir stabilisé l'entreprise, recentré la production, redéfini des prix de revient, la nouvelle direction s'attèle avec succès on peut l'espérer, au développement d'un nouveau



banc de mesure extrêmement innovant et performant, conçu en étroite relation avec Jean Berney, dans le but de satisfaire les attentes spécifiques de certains clients. Ce produit, porteur de plusieurs brevets, sera sans doute le projet majeur de la société ces prochaines années,

Par ailleurs, la maintenance des appareils de mesure Cary traditionnels (KMC, BMH, BML etc.) reste une part importante de son travail et un service très apprécié de nombreuses entreprises horlogères, de décolletage ou de micro-mécanique. Berney Précision offre un service complet de maintenance, à savoir révision et étalonnage des appareils ainsi que fabrication des becs de mesure et des différents accessoires y compris la vente d'appareils remis à neuf.

Contact direct avec la clientèle

Parmi les nombreuses décisions stratégiques de la nouvelle direction, il faut relever celle de ne plus passer principalement par des intermédiaires pour vendre les produits de la société Berney Précision. Il n'était en effet pas rare de trouver des mécanismes ou des composants produits par l'entreprise intégrés dans des ensembles vendus sous d'autres marques. Cela ne mettait certainement pas en valeur le savoir-faire de l'entreprise, et la décision de cesser cette pratique ne peut que renforcer la notoriété de la société, dès lors libre d'apporter en direct des conseils adaptés aux besoins de ses clients. Certes, le volume du chiffre d'affaires a pâti de cette décision dans un premier temps, mais une attention plus grande portée sur le développement de la clientèle s'avère être tout aussi payante. La baisse du volume d'affaires a également donné le temps néces-

Portrait de Jean-Philippe Robert

Né: 1 juin 1964
Formation: Universitaire HEC
Passionné de voyages et d'autres cultures

Portrait de Corinne Pache Robert

Formation: Universitaire HEC
Mariée, 6 enfants
Passionnée de voyages et d'autres cultures

saire pour rationaliser certains processus de fabrication.

Un métier appris sur le tas

Jean-Philippe Robert a également pour projet de vendre davantage l'entreprise à l'étranger. Pour cette raison, il a récemment décidé de participer à plusieurs expositions afin de présenter leurs compétences propres. Il faut saluer ici le courage de la famille Robert qui, à un tournant de son histoire professionnelle et à l'approche de la quarantaine, a pris la décision de racheter une entreprise, tout en continuant d'assumer la charge d'élever six enfants, menant ainsi de front deux défis majeurs.

Corinne Pache Robert, après avoir consacré quinze ans de sa vie à ses enfants, s'est parfaitement bien immergée dans l'univers industriel auquel son parcours académique ne l'avait pas préparée, tout comme son époux, de formation financière. Aujourd'hui le défi est réussi pour cette famille devenue industrielle et qui, parmi ses six enfants, trouvera certainement matière à assurer une relève bien venue le moment opportun.

Le rêve devenu réalité

Jean-Philippe Robert éternel optimiste, considère que la société, même si elle n'a pas pour vocation de grandir, peut encore développer sa capacité de production et engager de nouveaux collaborateurs. Berney Précision SA lui a permis de réaliser un rêve, même si l'entreprise ne correspond pas encore en tous points à celle que tous deux projettent à moyen terme. La nouvelle direction fourmille d'idées pour développer de nouveaux produits, toujours en s'appuyant sur le savoir-faire immense de l'entreprise dans le domaine de la métrologie et de la précision.

Formatrice d'apprentis, la société Berney Précision SA joue aussi son rôle dans le tissu industriel en assurant la relève professionnelle dont a besoin toute la Suisse romande. Pour Jean-Philippe Robert, «former un apprenti c'est avant tout le plaisir de transmettre un savoir et de donner une chance à des jeunes». On doit saluer cet effort pour une entreprise qui emploie actuellement sept collaborateurs.

Berney Précision SA est certainement une entreprise à part dans le GIM-CH, dont elle est membre depuis des années pour bénéficier de son large réseau de contacts entre entrepreneurs. La société ne ressemble à nulle autre, de par son parc de machines, de par sa direction et aussi parce que l'on ressent physiquement, lors de la visite des locaux, l'imprégnation très forte de cette volonté d'inventer, insufflée par le fondateur de l'entreprise. C'est une nouvelle confirmation de l'immense talent de toute l'industrie technique romande et du savoir-faire exceptionnel que l'on retrouve dans notre région.

Inserate