

Présentation de l'entreprise Roland Perrier mécanique de précision à Baulmes

C'est au Pied du Jura dans le petit village de Baulmes, aussi connu pour son club de football, que l'on trouve l'entreprise Roland Perrier, mécanique de précision. Ce qui frappe d'emblée, en arrivant à proximité de l'entreprise, c'est le calme de cette campagne vaudoise verdoyante qui entoure littéralement l'usine. A proximité immédiate de l'usine, les appartements familiaux montrent le caractère de l'entreprise et l'attachement de son propriétaire à la vie de famille, où tous participent au développement de l'entreprise.

Roland Perrier a créé sa société il y a vingt ans. En 1986, il dispose de 35 m² dans une ferme à Orges. Il travaille déjà avec son épouse en tant qu'atelier de sous-traitance pour le tournage et le fraisage conventionnel. Après quelques années, il achète un petit centre d'usinage, un des premiers de la région, se tourne vers la mécanique de précision et doit par manque de place déménager. C'est 4 ans plus tard qu'il s'installe dans ses locaux à Baulmes.

Roland Perrier se rappelle des années qui précédèrent la création de son entreprise. Elles ont été pour lui déterminantes dans sa décision de devenir indépendant. Afin d'assouvir son goût de voyages, il embarque pour plusieurs mois comme

marin sur *Suisse Atlantique*. De retour au pays après un séjour en Suisse allemande, il occupe le poste de chef d'équipe chez *Unimed SA*, entreprise de la région lannoise active dans la fabrication d'aiguilles chirurgicales, il souhaite pouvoir progresser professionnellement et surtout

travailler pour son propre compte. Très attaché à la notion de travail artisanal, il a également communiqué son goût de la précision à son fils mécanicien et technicien en mécanique de l'Ecole de Ste Croix.

Propriétaire d'une vaste surface de 4'000 m² qu'il loue en partie, *Roland Perrier* achète peu à peu des machines toujours plus performantes et travaille avec entre autres, des clients fidèles depuis de nombreuses années. Equilibre entre vie professionnelle, vie familiale, et environnement naturel, à tout cela *Roland Perrier* y est attaché. Son marché principal est celui de l'industrie des machines. En relation étroite avec ses clients, il travaille aujourd'hui avec son fils, son frère et son épouse. Ils forment une équipe soudée et relativement discrète. Sa spécificité : la dimension des pièces qu'il peut usiner (3 mètres) et son slogan « Précision, rapidité et efficacité ».



Vues de l'atelier avec diverses machines CNC

Identité

**Portrait de
M. Roland Perrier**
Né en 1954, originaire d'Orges, marié,
2 enfants
Son profil : CFC de mécanicien
Signe particulier : il s'adapte rapidement à toutes les situations
Il aime : les voyages et la vie de famille

Officiel - Le Burin du GIM-CH MSM

L'entreprise est située dans un endroit idyllique à Baulmes, charmant petit village au pied du Jura vaudois

Chaleureux, *Roland Perrier* est dans sa nature proche de nombreux patrons de l'industrie mécanique que votre serviteur a pu découvrir au fil des années. Réservé, et derrière son aspect plutôt calme se



L'équipe « Roland Perrier »

cache un homme actif et déterminé.

Après avoir partagé quelques instants avec la famille *Perrier*, le rédacteur regarde une fois encore cet étrange mélange entre la technique et l'environnement agricole immédiat qui donne un caractère tellement humain et presque reposant à l'entreprise *Perrier*.



Eventail de pièces usinées dans l'atelier Roland Perrier

Coordonnées :

Roland Perrier
En Contornet
1446 Baulmes
tél. 024 459 22 52
fax 024 459 22 53
info@perrier-mecanique.ch
www.perrier-mecanique.ch

FRÉDÉRIC BONJOUR
Secrétaire du GIM-CH

En savoir plus

Parc de machines CNC

L'entreprise est dotée d'équipements CNC modernes de fraisage, perçage, taraudage. Les capacités mécaniques permettent des dimensions d'usinage de 2'940 x 600 x 700 mm dans des matériaux tels que l'acier, l'alu, l'inox, le plastique, le laiton. L'entreprise est spécialisée dans l'usinage de méplat étiré, plaque d'aluminium, barres de dimensions allant jusqu'à 2'940 mm.

- Centre d'usinage 3 axes AXA (Allemand) à banc fixe
- Capacité X 2940 mm Y 600 mm Z 700 mm
- Commande Heidenhaim TNC 426
- 40 outils broche à 43 kW ISO 40 80-8000 t/min
- Outillage 13 étaux Evard et 4 Polymut serrage 600
- Centre d'usinage 3 axes Anayak (Espagnol)
- Capacité X 1060 mm Y 530 mm Z 550 mm
- Commande Heidenhaim TNC 35520
- 7 outils broches à 11 kW ISO 70-6000 t/min
- Outillage 6 étaux Evard 115

Effectif : 3 mécaniciens

1/3 page
59x267 mm
XXX