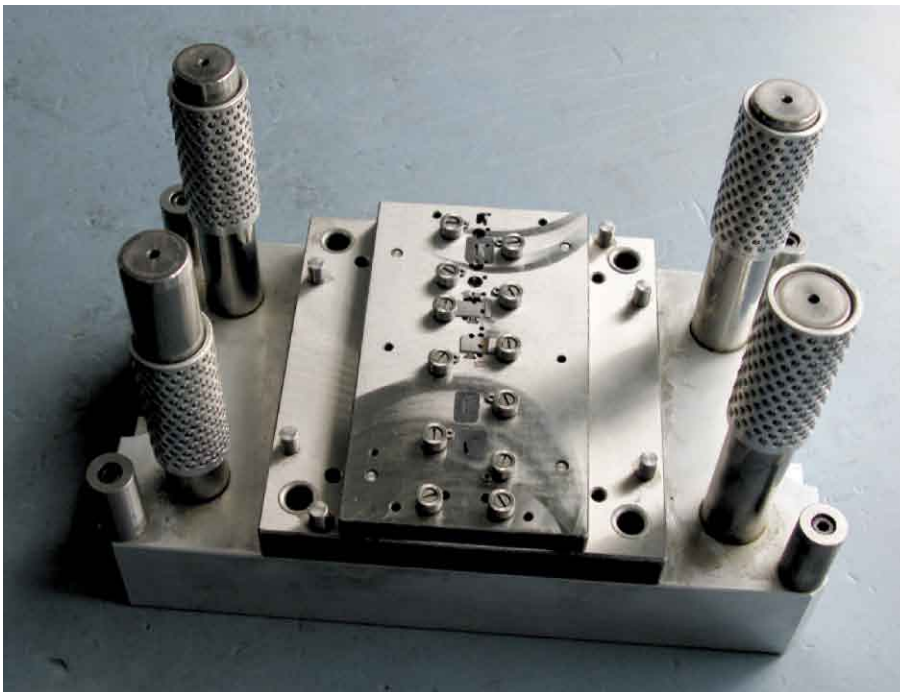


Etampes Kaufmann SA 1802 Corseaux-sur-Vevey

>> Etampes Kaufmann SA, vous ne pouvez rater le bâtiment qui abrite l'entreprise de Pierre et Yves Kaufmann, à la route de Châtel-St-Denis, à Corseaux-sur-Vevey. D'un vert flamboyant, à l'image du design de l'entreprise, la façade force l'admiration. Qui plus est, elle n'est que l'écrin d'une magnifique entreprise, familiale, promue à un brillant avenir très certainement. Spécialiste de la fabrication d'étampes simples, automatiques ou progressives, Etampes Kaufmann SA est également active dans la micro-érosion, l'électro-érosion, le découpage manuel ou automatique sur des presses jusqu'à 25 tonnes.



Etampe

A Corseaux-sur-Vevey, c'est une équipe dynamique et compétente, qui développe ces produits, aidée par un parc de machines performant et récent.

Un peu d'histoire

C'est en 1974 que la société voit le jour, sous le nom de Pierre Kaufmann, Etampes de précision, à Nidau, où habite à l'époque toute la famille. De formation mécanicien-faiseur d'étampes, Pierre Kaufmann a en lui les gènes de l'indépendance, qui le mè-

neront à créer sa société, après quelques années d'activité dans différentes entreprises horlogères. Dans le cas de Pierre Kaufmann, c'est bien de génétique que l'on peut parler, puisque ses parents, ses grands-parents et ses arrière-grands-parents étaient déjà des indépendants, dans d'autres domaines que la mécanique toutefois.

Cette fibre patronale, Pierre Kaufmann la mettra en pratique au moment de la crise horlogère et de la crise pétrolière, à une période où il n'était pas évident de créer son entreprise. Il avait obtenu le soutien de son

épouse et s'était alors lancé, sans réelle prospection de marchés, armé d'un tour, d'une perceuse et d'un établi.

Des étampes sinon rien !

Il faut relever que s'établir à l'époque pouvait encore se faire sans recourir à l'emprunt, chose beaucoup plus difficile aujourd'hui avec l'arrivée des machines à commandes numériques. Les premiers clients de la société sont, pour une part son ancien employeur, ainsi que quelques entreprises dans le domaine de l'électronique. Dès les premières heures de l'entreprise, Pierre Kaufmann se destina à la réalisation d'étampes, sa passion, et une profession bien particulière dans la mécanique. « C'est une place privilégiée dans une entreprise qu'être faiseur d'étampes, on est moins soumis au stress et à la pression de la production et le client est conscient qu'il recevra une pièce unique. »

Et c'est bien là un des aspects si particuliers de ce métier, trop mal connu des jeunes polymécaniciens et des écoles de métiers. En effet, avec l'avènement de l'injection plastique, le mécanicien-faiseur d'étampes a progressivement perdu de son attractivité. On pouvait penser, à l'époque, et on constate aujourd'hui que l'on avait tort, que l'étampe allait disparaître au profit de l'injection. Or, il apparaît que tout ne peut être injecté et que l'usinage mécanique au moyen d'une étampe, dont la précision atteint le micron, restera toujours une nécessité, notamment pour de grandes séries.





Appareil de contrôle Vertex 120.



Machine à électro-érosion Vertex 1F de la société Agie.

Du polymécanicien au faiseur d'étampes

«Aujourd'hui, constate Pierre Kaufmann, les mécaniciens faiseurs d'étampes, on se les arrache, et notamment dans l'horlogerie qui en demande tous les jours». Une fois le constat posé, Pierre Kaufmann ne peut que regretter que les polymécaniciens d'aujourd'hui, qui peuvent faire d'excellents faiseurs d'étampes, ne se destinent pas à cette profession, qui peut facilement devenir une passion. «C'est vers la 3^e année d'apprentissage, une fois que l'on connaît les grandes lignes de la mécanique, que l'on peut le mieux apprécier ce type de formation et de spécialisation».

Déménager pour se rapprocher de ses clients

Le déménagement de la société de Nidau pour rejoindre les bords du Léman se fera finalement quelques années plus tard, pour se rapprocher d'un client. En l'occurrence, il faut aussi se rappeler qu'à la fin des années 70, il n'existait pas encore de fax ou de courrier électronique. Les contacts avec un de ses importants clients, la société Medelec à Puidoux, avaient ainsi tendance à prendre trop de temps, puisqu'il fallait parfois quinze jours pour aboutir entre le début et la fin de la relation technique sur telle ou telle pièce.

Dans un premier temps, Pierre Kaufmann pousse le rapprochement très loin puisqu'il s'installe dans les locaux même de Medelec, pour quitter ces lieux quelques temps plus tard et s'établir en 1989 dans ses locaux actuels.

Une politique d'investissement volontariste

Il faut relever, à l'instar d'autres entreprises, que le développement d'une société se fait généralement lors de conjonctions particulières, qui sont un véritable «coup de fouet» soit en faveur d'investissements, soit d'une nouvelle orientation de production, soit du développement de nouveaux marchés.

Le déménagement à Corseaux et l'arrivée du fils de Pierre Kaufmann, Yves Kauf-

mann, dans l'entreprise seront cette conjonction d'éléments. C'est au début des années 1990 que Pierre Kaufmann, nouvellement établi, se décide à investir de façon plus importante dans son parc de machines, une fois qu'il a la conviction que son fils se destine à reprendre le métier de faiseur d'étampes. Il travaille alors à deux, avec son épouse, et commence à diversifier ses clients, surtout dans l'industrie. En 1997, Yves Kaufmann rejoint la société avec un CFC de faiseur d'étampes, un des derniers CFC dispensés alors, avant l'arrivée du polymécanicien. De nouveaux choix stratégiques sont opérés par le tandem père-fils en direction de l'horlogerie et de la micro-électronique. C'est aussi à cette période que l'entreprise passe de société simple à société anonyme.

Des machines pour la qualité, au service du client

Depuis lors, l'entreprise ne cessera de multiplier ses investissements. Avec une véritable fierté, Pierre Kaufmann se réjouit que si lui n'a pas fait fortune, son entreprise possède un parc de machines capable de satisfaire les clients les plus exigeants, sans avoir recouru à l'emprunt. La qualité est déterminante pour Pierre Kaufmann. Il est important de pouvoir toujours suivre par des investissements les besoins du client, notamment dans la fabrication d'étampes. Aujourd'hui, l'entreprise possède notamment une machine à électro-érosion Vertex 1F





Machine à électro-érosion Progress V2.

de la société Agie, deux machines à électro-érosion Progress V2 de Agie, 1 machine à micro-érosion Compact CT1, 1 appareil de contrôle Vertex 120 d'une précision au micron, diverses presses jusqu'à 25 tonnes. Elle est dotée d'autre part de toutes les machines nécessaires à l'usinage et au montage des étampes qu'elle réalise. On constatera que l'électro-érosion tient une place importante dans le parc de machines de la société et ce qui est presque étonnant dans une entreprise dont tout l'historique a été lié à la fabrication d'étampes. Il s'agit d'une décision stratégique prise par la direction, en concertation entre Yves et Pierre Kaufmann, le premier étant passionné d'électro-érosion.

Savoir transmettre son entreprise

La relation entre un père et un fils n'est pas toujours simple, d'autant plus lorsqu'il s'agit de partager le quotidien à la tête d'une société. Pierre Kaufmann se réjouit que tous deux s'entendent à merveille, dans un climat de respect réciproque où chacun tient compte des idées de l'autre. L'entreprise occupe aujourd'hui six personnes. Elle est active dans l'horlogerie, la micro-électronique et le domaine médical. La société n'a, selon Pierre Kaufmann, pas vocation à grandir. Lui-même a d'ailleurs toujours tenu à garder une structure relativement petite, ce qui a parfois freiné un peu son développement. C'est pour cette raison qu'il ne met pas en œuvre non plus une véritable stratégie de marketing, ses clients venant à lui par le bouche-à-oreille. Lorsqu'il passera les rênes, Pierre Kaufmann aura la satisfaction de remettre à son fils une entreprise, non pas telle que lui la rêvait, mais telle que son fils la souhaite, et c'est peut-être bien là le plus beau cadeau

qu'un père puisse faire à celui qui, comme lui, se destine à exercer avec passion le métier d'indépendant dans l'industrie technique. Pour cela, Pierre Kaufmann mérite un grand coup de chapeau, mais aussi pour sa gentillesse, son accueil et sa fidélité, notamment en tant que membre du GIM-CH depuis les débuts de l'association. Merci à Pierre Kaufmann et merci à son fils Yves de perpétuer à Corseaux-sur-Vevey le métier magnifique et trop peu connu que de mécanicien faiseur d'étampes. Le GIM-CH est fier de les compter parmi ses membres. <<

Auteur

Frédéric Bonjour, Secrétaire général GIM-CH

Coordonnées

Etampes Kaufmann SA
Route de Chatel-St-Denis
Case postale 43
1802 Corseaux-sur-Vevey
Tél. 021 921 70 90
Fax 021 921 46 96
www.etampes-kaufmann.ch
info@etampes-kaufmann.ch

IDENTITÉ

Portrait de Pierre Kaufmann

Nom : Kaufmann
Prénom : Pierre
Naissance : 10.09.1947 à la Neuveville
Origine : Grindenwald
Scolarité : à Leysin
Etat-civil : marié, 2 enfants
Sa passion : la montagne, le curling et le désert.

Portrait de Yves Kaufmann

Nom : Kaufmann
Prénom : Yves
Naissance : 28.02.1974
Etat-civil : marié, père de jeunes enfants dont un se destinera peut-être un jour à reprendre la suite.
Sa passion : la gymnastique.

