

Société de Métrologie Micromécanique SA, 2006 Neuchâtel

Frédéric Bonjour

Il existe une vraie différence entre un fabricant – vendeur de jauges comme l'on en trouve en nombre en Suisse et la Société de Métrologie Micromécanique SA, que l'on peut considérer comme étant le spécialiste de la fabrication de jauges de qualité pour des mesures de très grande précision.

La force de l'expérience, la maîtrise de la matière

Fondée en 1917 à Corcelles (NE), la société peut se targuer de plus de 90 ans d'expérience dans la fabrication de jauges tampons, de jauges bagues, de jauges six pans, de jauges à tolérances, de jauges plates, de jauges gouttes ou de jauges spéciales pour le réglage et l'étalonnage d'instruments de mesure ainsi que des outillages de contrôle en acier traité et métal dur. C'est cette très grande expérience qui fait toute la différence entre la société Micromécanique SA et ses concurrents. Pour les 7 collaborateurs de l'entreprise, réaliser des jauges d'une précision jusqu'à 0,3 µm fait partie du quotidien. Cette performance peut être assurée grâce à la stratégie sur laquelle repose de tout temps la société : maîtriser le plus possible la totalité de sa production.

Cette maîtrise, associée à un stock très impressionnant de jauges toutes contrôlées mécaniquement et dans des tolérances garanties, permet à l'entreprise de répondre aux besoins de ses clients dans des délais extrêmement courts.

Des jauges et des rubans

La Société de Métrologie Micromécanique SA peut compter sur un réservoir de quelque 500 entreprises qui sont des clients fidèles de ses produits, dont plus de 80% sont en Suisse et, pour une bonne part, dans le secteur horloger. Par souci de diversification et avec un réel succès, l'entreprise offre également à ses clients divers types de rubans métalliques flexibles permettant de déterminer rapidement le diamètre extérieur de pièces cylindriques. Ce produit particulier s'exporte dans le monde entier et représente une alternative de production cohérente par rapport à la stratégie de l'entreprise.

Unique au monde ou presque...

Autre particularité de Micromécanique SA, liée aussi à sa très grande expérience et à sa longue histoire partagée avec la plupart de ses clients, le fait de pouvoir conserver les plans



des jauges commandées spécialement par la clientèle, pour des contrôles très particuliers et extrêmement pointus. On ne peut être qu'admiratif devant le talent de M. Francis Gaschen,

mécanicien de précision et ancien copropriétaire de la société, à tirer le meilleur parti des plans qui lui sont fournis, en étant parfois amené à les corriger avec l'assentiment du donneur d'ordres, pour obtenir «la jauge» qu'on ne trouvera nulle part ailleurs et dans des tolérances qui sont bien au-delà de ce que l'humain est capable de percevoir habituellement.

Portrait d'Alain Beiner



Né: 11 mai 1957
 Formation: Ingénieur ETS en mécanique, programmeur analyste en gestion ESNIG
 2 enfants adultes, 1 fille et 1 garçon qui travaille chez Micromécanique SA
 Passionné de ski, de vélo et de side-cars

Mesurer l'impossible

La jauge spéciale, c'est le véritable cœur du savoir-faire de l'entreprise et c'est parce qu'elle maîtrise la production de pièces extrêmement complexes que sont les jauges spéciales qu'elle peut offrir, pour ses autres produits, une qualité irréprochable, en témoigne le fait que l'entreprise ne connaît généralement aucun retour de ses pièces livrées. Si un contrôle de forme, de symétrie ou d'entre-axes paraît être impossible, alors il est impératif de s'adresser à la société Micromécanique SA qui n'a, jusqu'alors, jamais été prise en défaut et a toujours pu fournir à ses clients la solution adaptée à leurs besoins. Chaque produit qui sort des ateliers de Micromécanique SA fait l'objet des plus grands soins. Chaque jauge est ainsi stabilisée à -80° de façon à ce que les propriétés mécaniques restent stables, garantissant ainsi une précision de très haut niveau chez le client.

Ingéniosité, qualité, délais

Des solutions ciblées, une qualité irréprochable et des délais de livraison exemplaires, sont les trois principales qualités de l'entreprise que l'on retrouvera pour tous ses produits que l'on peut classer en trois grandes catégories. Les jauges de référence sont utilisées sous forme de tampons ou de bagues cylindriques pour l'étalonnage des comparateurs de haute précision ou sous forme de disques-étalons. Les jauges à tolérances sont utilisées en fabrication pour la vérification des pièces et pour lesquelles les dimensions limites – écarts – position de la tolérance – marge d'usure sont normalisées. Les jauges spéciales sont à usage bien déterminé.

Une direction solide

Aujourd'hui la direction est assurée par M. Alain Beiner, seul propriétaire qui a racheté la société en 2009. Il est épaulé par M. Francis Gaschen ancien copropriétaire de l'entreprise et qui continue de mettre sa très grande connaissance au profit de l'activité de Micromécanique SA. La relève paraît même bien engagée, puisque le fils de M. Beiner, mécanicien de formation, a rejoint récemment l'entreprise. Pour Alain Beiner, devenir chef d'entreprise c'était accomplir un rêve de toujours, celui de porter la responsabilité de la direction d'une société. Après près d'un an de discussions avec l'ancienne direction et avec le soutien d'un établissement bancaire, le rêve est devenu réalité. L'objectif du nouveau directeur est avant tout de maintenir l'acquis et la qualité des produits de l'entreprise. Même si la société n'a pas pour vocation à grandir beaucoup plus que sa taille actuelle, les projets ne manquent pas pour développer encore davantage le département des jauges spéciales, pour recourir à l'utilisation



plus importante de l'aluminium dans la fabrication des produits et pour améliorer toujours la qualité du service à la clientèle.

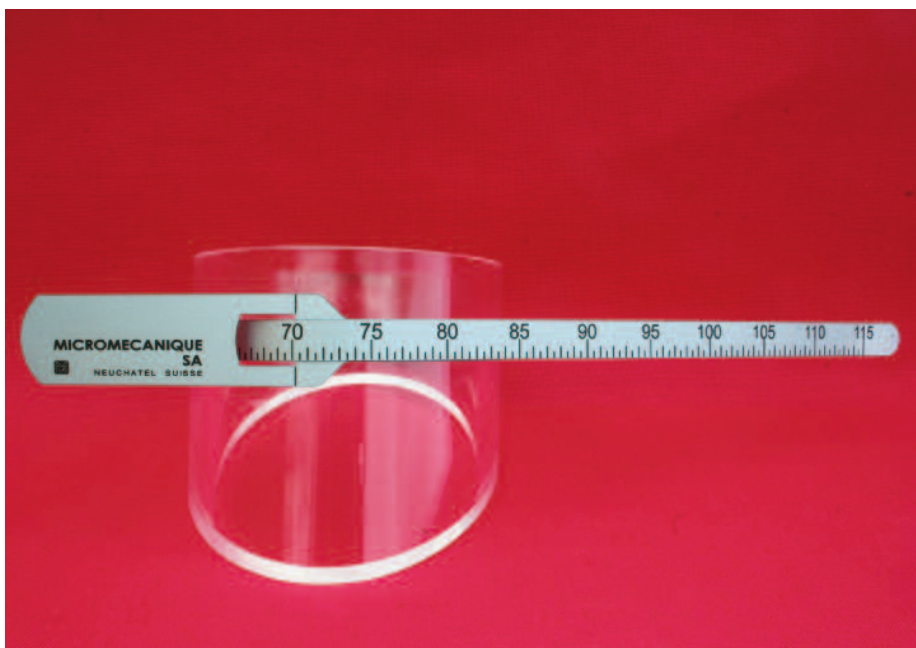
Toujours plus de contrôles complexes

Les perspectives de l'entreprise, après plus de 90 ans d'activité, sont plus que réjouissantes. En effet, MM. Beiner et Gaschen constatent tous deux que l'évolution de la production industrielle tend à rendre plus complexe les contrôles qui doivent être effectués. Pour ce faire, il est évident que l'on aura toujours davantage recours à des jauges spéciales, nécessitant un savoir-faire toujours plus complet. Les clients de l'entreprise ne s'y trompent pas non plus, puisqu'ils font preuve d'une remarquable

fidélité et surtout qu'ils ne mettent pas la société inutilement sous pression, sachant que la qualité des jauges qu'elle délivre a un prix très largement justifié.

Des machines conventionnelles mais un savoir-faire spécialisé

Pour réaliser sa production, l'entreprise dispose de locaux spacieux et d'un parc de machines constitué essentiellement de machines conventionnelles, de rectifieuses planes ou cylindriques, d'appareils de mesure et d'appareils pour la trempe, le sablage, le noircissage et la stabilisation à très basse température. La réalisation d'une jauge requiert beaucoup de travail manuel, nécessitant près de deux ans de formation à tout nouveau collaborateur pour acquérir le savoir-faire nécessaire pour assurer la qualité du produit. Ce sont ainsi plus que des mécaniciens qualifiés qui travaillent chez Micromécanique SA, ce sont de véritables professionnels de la mesure de très haute précision qui ont développé un savoir-faire unique en Suisse et que l'on se doit ici de saluer.



Décidément la Société de Métrologie Micromécanique SA est bel et bien le spécialiste de la jauge de précision auquel on s'adresse pour avoir la garantie d'obtenir un produit conforme à ses attentes et irréprochable. Le tissu industriel romand bénéficie avec la société Micromécanique SA d'un atout majeur et l'on ne peut que s'en féliciter. 90 ans d'expérience dans la mesure de précision ne trompent pas, la volonté de la nouvelle direction de poursuivre dans la voie tracée et les perspectives réjouissantes en termes de développement d'entreprise font de la société un fleuron du tissu industriel de notre région.