



Production diversifiée, grande précision

Dans l'édition MSM 8/2006, nous vous avons présenté les entreprises AMG P. Henchoz SA à Echallens, Fontax Technologies AS à Prilly, Polyval au Mont-sur-Lausanne, Unimed SA à Lausanne, dans l'édition MSM 10, Monsieur Frédéric Bonjour, secrétaire du GIM-CH nous ouvrait les portes du Centre de formation CFVI à l'occasion de ses vingt ans, et dans le MSM 11, nous avons appris comment le fil à fromage amène à la mécanique de précision. Et maintenant nous découvrons toujours avec le même rédacteur les deux entreprises Léon Jaccard SA à L'Auberson et Meylan Frères SA au Brassus.



Meylan Frères S.A.. Le Brassus

Un peu à l'extérieur du village du Brassus se trouve l'usine ultramoderne de Meylan Frères S.A. Entièrement climatisé, le bâtiment offre une température parfaitement agréable pour travailler et certainement précieuse lorsque l'on produit des pièces de haute précision d'une épaisseur entre 0,02 et 1,3 mm.

Le rédacteur est accueilli par M. Renato Müller, responsable commercial de l'entreprise. Membre du GIM-CH depuis des années, l'entreprise Meylan Frères S.A. est représentée régulièrement par M. Müller, aussi bien aux assemblées générales qu'aux expositions puisque la société fait partie des entreprises qui vont volontiers faire leur promotion dans des salons en Suisse ou à l'étranger.

Un peu d'histoire

Le bâtiment, d'un blanc immaculé, est de construction récente, puisque c'est en 1991 qu'il fut réalisé, à la suite de l'incendie qui détruisit complètement les anciens locaux de l'entreprise. Reconstituée en 12 mois, l'usine est entièrement repensée et le parc de machines totalement renouvelé.

1991 marque ainsi une année particulière pour cette société fondée en 1972 par les frères Achille et Pierre Meylan, tous deux faiseurs d'étampes de profession. Les deux frères se trouvent à la tête d'une entreprise qui utilise, dès 1976, un procédé innovant de fabrication de pièces à l'époque : l'érosion à fil. Cette filière tech-

nique permettra de développer des outils high-tech efficaces pour fabriquer des pièces par étampage. C'est ainsi que l'entreprise se spécialise très rapidement dans la production de pièces micromécaniques de découpage, pliage et emboutissage de haute technicité.

Le renom de l'entreprise se base essentiellement sur son activité de pionnier dans la recherche de solutions sur mesure pour ses clients. Les affaires se développent favorablement entre 1972 et 1992, date à laquelle M. Achille Meylan décide de quitter la société. M. Pierre Meylan devient actionnaire majoritaire de Meylan Frères S.A. La société occupe alors une vingtaine de collaborateurs.

Stratégie et développement

En 1998, l'entreprise redéfinit sa politique commerciale en concentrant sa production sur la production de pièces micromécaniques étampées ou produites par électro-érosion pour les petites séries. En 2000, elle obtient son certificat ISO 9001-2000. En 2002, Meylan Frères S.A. reprend



Site internet de Meylan Frères S.A.



Horlogerie MSM

les activités non horlogères de *Nivarox-Far S.A.* en progressant, avec de nouvelles presses et de nouveaux clients, dans un savoir-faire intégré et compatible avec celui de l'entreprise. La croissance par reprise de production de sociétés dont le savoir-faire peut être intégré à l'entreprise est relativement courante, comme il ressort d'autres articles ayant paru dans le *MSM*. Il est réjouissant de constater que cela est possible dans une région finalement restreinte, telle que la Suisse romande et le canton de Vaud plus particulièrement.

La force de l'outil

Ayant pris résolution son virage de producteur de pièces micromécaniques, *Meylan Frères S.A.* cesse la vente d'outillage. Désormais la société conçoit et construit les outils dont elle a besoin pour répondre aux attentes de ses clients afin de pouvoir ensuite produire les pièces par étampage directement dans son usine, gardant ainsi son savoir-faire dans l'entreprise. La volonté de conserver les outils qu'elle conçoit, de la conception informatique à la fabrication de l'outil complet, ainsi qu'à son assemblage et ses opérations finales de test, répond non seulement à un souci légitime de protection à l'égard de concurrents étrangers, mais c'est aussi une énorme garantie et une réelle sécurité pour le client lui-même. En effet, l'entretien de l'outil permettant d'étamper des pièces est complexe et nécessite des compétences de personnel hautement qualifié et un parc de machines adapté. Pour toutes ces raisons, aussi bien le client que *Meylan Frères S.A.* ont tout intérêt à ce que les outils de fabrication restent dans l'entreprise.



Machines d'électro-érosion



Atelier de montage

Étapes à suivre pour pièces fines et complexes

La spécialité de l'entreprise, les étapes à suivre, permet la réalisation d'une pièce estampée complexe où les opérations de découpage, emboutissage, roulage, pliage, matriçage, etc. se suivent pas par pas sur l'outil, sans réelle limite, si ce n'est pas l'épaisseur de la bande à travailler (entre 0.02 et 1.3 mm). Aujourd'hui, 60 % du chiffre d'affaires est réalisé par la fabrication de pièces estampées, 25 % par l'outillage réalisé pour produire des pièces et 15 % par l'usinage à l'érosion de pièces en très petites séries, de prototypes.

Le « tout petit » en grande quantité

La visite de l'entreprise se révèle être particulièrement intéressante. On ne peut être que stupéfaits devant la taille minuscule des pièces qui sortent des étampes progressives et que l'on retrouvera ensuite



Presses de découpage

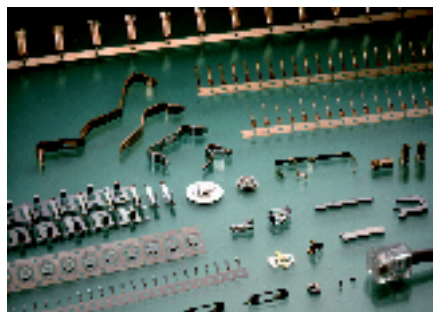
dans l'horlogerie, l'électronique, le domaine médical. La société peut réaliser des séries allant de 5'000 à 20 millions de pièces, des plus simples aux plus complexes.

Chaque pièce a une valeur de quelques centimes. Il est intéressant de relever que c'est justement la faible valeur de la pièce qui permet de conserver en Suisse la production en très grandes séries, pour des besoins de clients qui n'ont pas tous été s'installer près des marchés émergents. Et quant bien même certains d'entre eux l'ont fait, la complexité et la technicité des pièces réalisées par *Meylan Frères S.A.* rend pour l'instant impensable le déplacement de la production à l'étranger. En effet, pour réaliser ces pièces, tout le savoir-faire se trouve dans l'outil et l'outil...il reste chez *Meylan Frères S.A.* au Brassus.

Trois mois sinon rien...

La grande force de *Meylan Frères S.A.*, hormis la qualité de ses machines et la formation de son personnel, c'est sa capacité à répondre aux besoins d'un client, de la fourniture du plan à la conception par le bureau technique de l'outil (les concepteurs sont aussi des micromécaniciens qui passent du temps à l'atelier) jusqu'à la livraison des premières pièces, en trois mois.

MSM Horlogerie



Pièces Pièces pour l'électronique, l'horlogerie et la microtechnique (potentiomètres)

Une fois l'outil réalisé, les bandes de matière de tous types passent entre les presses, sans plus aucune intervention humaine, sauf le contrôle régulier à la sortie de la presse. La pièce est formée par l'outil et la durée de vie de l'outil peut être de plusieurs dizaines d'années car il est fabriqué par le plus grand soin et entretenu de façon professionnelle. Dans l'atelier, une énorme armoire de stockage regroupe les centaines d'outils réalisés par la société depuis des années pour une valeur de plus de 20 millions de francs suisses.

La formation

Pour réaliser ces prouesses, la société peut compter sur la présence de collaborateurs hautement qualifiés qui ont tous un CFC

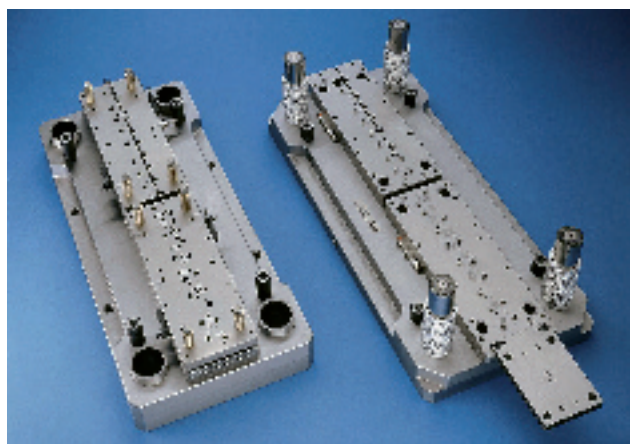
ou un titre équivalent à la base de leur formation. *Renato Muller* estime qu'aujourd'hui on ne peut plus se passer de telles compétences, que l'on ne peut trouver qu'auprès de personnel qualifié lorsqu'il s'agit de travailler de façon autonome, extrêmement flexible et avec de grandes responsabilités.

Vive l'avenir !

Au fil des années, depuis 1972, *Meylan Frères S.A.* a su gagner la confiance des industries suisses et étrangères, par sa haute technicité et le niveau hautement qualifié de son personnel. Issue de l'horlogerie, l'entreprise qui travaille toujours pour ce secteur à raison de 35 % de son chiffre d'affaires a su se diversifier à temps et maintenir ses équipements à la hauteur

des dernières nouveautés techniques. Son parc de machines à la pointe du progrès et son expérience lui permettent de produire des pièces micromécaniques complexes non réalisables il y a quelques années encore. Pour rester présente sur le marché et tenir le rang qui est le sien, ingénieurs, techniciens, responsables de qualité, tout le personnel de l'entreprise jusqu'à la direction s'attache quotidiennement à satisfaire ses clients qui attendent l'industrie suisse en ce début de 21^e siècle.

Après avoir visité la société et pris congé de *M. Renato Muller*, le rédacteur regarde encore une fois en s'éloignant ce magnifique bâtiment blanc qui se détache des paysages d'été de la Vallée de Joux avec la conviction d'avoir touché du doigt, une nouvelle fois, un « petit joyau » de l'industrie.

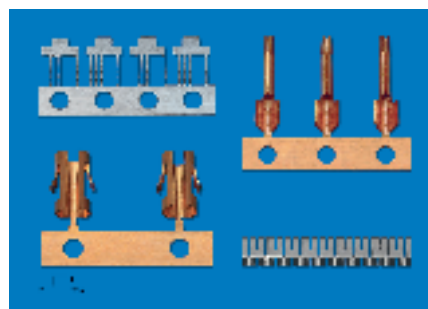


Etampes
progressives

Coordonnées :

Meylan Frères S.A.
Route du Planoz 31
1348 Le Brassus
Tél. 021 845 25 00
Fax 021 845 25 01
www.meylanfreres.ch
info@meylanfreres.ch

FRÉDÉRIC BONJOUR
Secrétaire du GIM-CH
1094 Paudex



Pièces circulaires, avec tirette et et en bande